



(51) МПК
B23H 5/00 (2006.01)
B23H 9/00 (2006.01)
B24B 31/06 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2012126440/02, 25.06.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
 25.06.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 25.06.2012

(43) Дата публикации заявки: 27.12.2013 Бюл. № 36

(45) Опубликовано: 10.01.2015 Бюл. № 1

(56) Список документов, цитированных в отчете о
 поиске: RU 2173627 C2, 20.09.2001. SU 1389956
 A1, 23.04.1988. SU 1219283 A1, 23.03.1986. US
 4392042 A, 05.07.1983

Адрес для переписки:

394026, г.Воронеж, Московский просп., 14,
 ГОУВПО "ВГТУ", патентный отдел

(72) Автор(ы):

Коденцев Сергей Николаевич (RU),
 Сухочев Геннадий Алексеевич (RU),
 Смоляникова Евгения Геннадьевна (RU),
 Родионов Александр Олегович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное
 образовательное учреждение высшего
 профессионального образования
 "Воронежский государственный технический
 университет" (RU)

(54) СПОСОБ УПРОЧНЕНИЯ КАНАЛОВ ДЕТАЛИ

(57) Реферат:

Изобретение относится к области машиностроения и может быть использовано для отделочно-упрочняющей обработки внутренних поверхностей каналов детали. Обеспечивают вибрацию с частотой 20-30 Гц корпуса контейнера, содержащего токопроводящие стальные шарики для возвратно-поступательного движения последней через каналы детали. Подают низковольтное напряжение на корпус и на

обрабатываемую деталь, которую изолируют от корпуса. В контейнер подают слабопроводящую жидкость в виде технической воды для передачи между шариками низковольтного напряжения в 4-8 В. В результате обеспечивается равномерная степень наклепа и устраняются микротрещины на обрабатываемой поверхности детали. 1 ил., 1 пр.